BAB 5

SIMPULAN DAN SARAN

5.1 Simpulan

Hasil analisa yang telah dilakukan menghasilkan simpulan sebagai berikut :

1. Berdasarkan perhitungan yang telah dilakukan mengenai peramalan bulan Januari 2011 – September 2011 untuk produk sarung tangan kain dan sarung tangan karet dengan menggunakan Metode *Regresi Linear*, Metode *Exponential Smoothing With Trend*, Metode *Exponential Smoothing*, Metode *Weighted Moving Average*, Metode *Moving Average*, Metode *Naïve*, dengan menggunakan hasil akurasi peramalan MAD dan MSE yang paling terkecil yaitu pada metode regresi linear.
2. Setelah mendapatkan hasil peramalan akan permintaan produk sarung tangan kain dan sarung tangan karet pada bulan Januari 2011 – September 2011, maka akan dilakukan perhitungan mengenai jumlah pembelian produk yang ekonomis untuk perusahaan. Perhitungan persediaan produk dilakukan dengan menggunakan perhitungan secara manual. Maka dari hasil perhitungan tersebut perusahaan harus produksi produk sarung tangan kain dan sarung tangan karet adalah 303 unit dan 325 unit agar kebutuhan konsumen bisa terpenuhi.

3. Berdasarkan perhitungan yang telah dilakukan mengenai simulasi Monte Carlo bulan Januari 2011 – September 2011 Total Cost EOQ, EOI dan Min-Max untuk produk sarung tangan kain adalah Rp. 883.100, Rp 1.943.000, Rp 303.500 dan untuk sarung tangan karet adalah : Rp. 928.000, Rp 598.881, Rp 303.500.

5.2 Saran

Agar perencanaan persediaan dapat berjalan dengan baik, berikut adalah saran-saran yang diberikan oleh penulis kepada PT. Delijaya Global Perkasa, yaitu :

1. Di dalam perencanaan pemesanan bahan baku sebaiknya perusahaan melakukan peramalan permintaan terlebih dahulu berdasarkan data permintaan tahun lalu atas dasar agar dapat merencanakan kebutuhan bahan baku yang akan diproduksi atau mengantisipasi permintaan yang akan diminta pada periode berikutnya agar tidak sering terjadinya lagi overstock dan understock pada persediaan bahan baku.
2. Agar dapat mengetahui kuantitas pemesanan yang optimal dan ingin mengurangi biaya persediaan, maka perusahaan sebaiknya menggunakan metode EOQ sebab metode tersebut dapat memberikan informasi berapa kuantitas pemesanan yang optimal pada saat memesan dan berapa biaya optimal yang harus dikeluarkan perusahaan untuk memaksimalkan sistem persediaannya.

3. Untuk dapat mengetahui cara perhitungan simulasi monte carlo secara optimal dan untuk meningkatkan hasil persediaan perusahaan.